

Allegato I

EMULSIONI STABILIZZATE DI OLIO DA GAS CON ACQUA DESTINATE
ALLA TRAZIONE

Caratteristiche		Unità di misura	Valore		Metodo di prova
			min.	max.	
1	Aspetto		Emulsione lattescente		Esame visivo
2	Contenuto di acqua ⁽¹⁾	% massa	12	15	ASTM D 1744
3	Contenuto di zolfo	% massa		0.031	EN ISO 14596 EN 24260 ⁽²⁾
4	Massa volumica a 15°C	kg/m ³		870	EN ISO 3675 EN ISO 12185 ⁽³⁾
5	Viscosità a 40°C	mm ² /sec	2.0	7.0	EN ISO 3104
6	Punto d'infiammabilità	°C	> 55		ASTM D 93 ⁽⁴⁾
7	Temperatura limite di filtrabilità (CFPP)	°C		0 (estate) -10 (inverno)	EN 116
8	Corrosione su lamina di rame (3h a 50°C):	indice	Classe 1		EN ISO 2160
9	Lubricità a 60°C	µm		460	ISO 12156-1
10	Contenuto di ceneri	% massa		0.01	EN ISO 6245
11	Contenuto di contaminanti solidi esistenti	mg/Kg		24	EN 12662
12	Contenuto di alchilnitrato	mg/Kg	750	2500	EN ISO 13759

L'olio da gas impiegato nella preparazione dell'emulsione dovrà rispettare le specifiche della Norma UNI EN 590, nonché quelle previste dalla Direttiva 98/70/CE del 13 ottobre 1998.

(1) L'acqua impiegata nella preparazione deve essere deionizzata (conducibilità inferiore a 30 microsiemens/cm)

(2) Per l'arbitrato deve adottarsi il metodo EN ISO 14596

(3) Per l'arbitrato deve adottarsi il metodo EN ISO 3675

(4) In caso di punto di infiammabilità prossimo al punto di ebollizione dell'acqua dovrà essere usato il metodo ASTM D 92